

中国石化国际事业有限公司受委托，对（重招）W镇海炼化（SNEC）21控制角阀200413所需控制角阀进行公开招标。今发布公告，请符合条件的投标人报名参加。

1. 招标编号：WZ20200608-3817-4492-B1

2. 项目内容：（重招）W镇海炼化（SNEC）21控制角阀200413

项目概况：项目已通过审批，资金已落实。

3. 招标物资名称、数量：

序号	物资	数量	计量单位	备注
1	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 V 气缸式 电磁阀+ 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
2	控制角阀\CL900 6" 2205/WC 散 热片型 B 气缸式 定位器+过滤器 减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
3	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 V 气缸式 电磁阀+ 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
4	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 V 气缸式 电磁阀+ 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
5	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 V 气缸式 电磁阀+ 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
6	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 V 气缸式 电磁阀+ 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
7	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 IV 气缸式 定位器+ 过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
8	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 IV 气缸式 定位器+ 过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
9	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 B 气缸式 定位器+ 过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
10	控制角阀\CL900 6" 2205/WC 散 热片型 B 气缸式 定位器+过滤器 减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
11	控制角阀\CL900 6" 2205/WC 散 热片型 B 气缸式 定位器+过滤器 减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
12	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 IV 气缸式 定位器+ 过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
13	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 IV 气缸式 定位器+ 过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
14	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 B 气缸式 定位器+ 过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀



过滤器减压阀				
15	控制角阀\CL900 6" 2205/WC 散热片型 B 气缸式 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
16	控制角阀\CL900 6" 2205/WC 散热片型 B 气缸式 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
17	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 IV 气缸式 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
18	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 IV 气缸式 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
19	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 B 气缸式 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
20	控制角阀\CL900 6" 2205/WC 散热片型 B 气缸式 定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀
21	控制角阀\CL900 12" 2205/Duplex2507+全部堆焊司太莱 散热片型 V 气缸式 电磁阀+定位器+过滤器减压阀	1.00	台	包1-控制角阀

4. 交货期和地点：2020年11月30日、买方指定地点

5. 投标人的基本资格要求：

5.1 具有独立订立合同的权利和履行合同的能力，依法取得营业执照，营业执照处于有效期，营业执照、税务登记证、组织机构代码证三证齐全的法人或三证齐全的其他组织。

5.2 为增值税一般纳税人，在近三年参加的其他采购活动中，没有违法记录。

5.3 具有所需物资供应能力及质量控制措施，近三年提供的产品在使用过程中未发生重大质量问题。

5.4 具有良好的商业信誉，健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等。

5.5 没有处于因违约、诚信等原因被中国石化停用交易资格的状态。

6. 其他资格要求：1. 所有阀门在装配完成后，由投标方按 API 598 进行检查和试验，球阀要求进行双向密封试验。所有检查和试验均应有报告。2. 阀门锻件、铸件应接受 100%表面检测，可采取磁粉或液体渗透检验方法，见 ASME B16.34 第 8.3.1.2 节、第 8.3.2.2 节。检验程序及验收标准参见 ASME B16.34 强制性附录 II 或 III。3. 阀门铸件，按 ASME B16.34 第 8.3.1.1 节所界定的以及图 6 至图 16 所示关键部位应接受 100%射线照相。检验程序及验收标准参见 ASME B16.34 强制性附录 I。4. 卖方应提供一份声明，声明充分了解所有高压灰水调节阀的应用工况而且所报价的产品完全符合工况的需求，包括供货范围、标准规范、计算书、选型说明、技术特点等；随报价必须提供所选用阀门的气路控制图（包括气路组件清单）、外形尺寸图、结构图、重量、安装要求及产品样本等，以便核对。卖方必须提供投标书中所涉及到的所有设备和部件的详细技术规格、功能说明等资料和选型样本。

5. 本规格书作为合同附件的一部份，卖方必须保证其提供的产品满足本规格书中数据表的工艺条件及要求，并能适应装置的环境及气源条件。除特殊说明外，工艺数据及要求将以规格书中数据表为准，如有不符合，无论卖方文件是否被买方确认，所产生的问题由卖方负责。6. 阀门选型中应说明阀体、阀杆、阀内件等的材质（并标示在结构图上），密封材料的结构形式和材料的耐温、抗腐蚀性能。要求选用的材质不低于数据表中要求的材质并满足工艺条件的要求，根据需要选用不同的表面处理措施。阀杆的材



料和尺寸应同时满足阀门开/关时的强度、频繁操作、执行机构的最大输出力矩和使用介质的要求。阀杆应采用防吹出结构，防吹出限位器应是与阀杆一体锻造成形的。

7. 高压灰水调节阀的泄漏等级满足数据表中的要求。高压灰水调节阀要求采用金属硬密封，卖方应说明金属硬密封的详细方案及材料。

8. 高压灰水调节阀要求采用侧进底出式Sweep Angle角阀。卖方所报价阀门的阀体口径不得小于数据表中规定的阀体口径。如卖方所报价阀门的阀体出口口径较入口口径大，则阀体的入口口径不得小于数据表中规定的阀体口径。

9. 高压灰水调节阀的阀体、阀芯、阀座等所有接液部件必须满足NACE MR 0175的要求。

10. 高压灰水调节阀要求采用法兰连接形式，法兰标准采用ASME B16.5。阀体和法兰必须为一体式结构，压力等级和法兰密封面型式必须满足数据表的要求，严禁使用螺纹法兰和焊接法兰。

11. 高压灰水调节阀的结构设计应确保所有阀门耐受装置水联运工况下的大压差（阀门入口压力同数据表中的压力，阀门出口压力为常压）。

12. 212FV137B/237B/337B、212HV111/211/311、212HV112/212/312的阀芯结构型式应确保阀门在长期高压差条件下的调节性能和使用寿命。

13. 制造厂应具有至少5年以上的生产资历，并在3家国内 $\geq 6.5\text{MPa (G)}$ 水煤浆气化装置中有成功的高压灰水调节阀（每个装置的单批次供货数量不少于12台）使用业绩，每个用户的使用时间不少于5年，并且连续无故障运行时间不少于3年。提供业绩清单和技术协议，上述资料如不提供、提供不完整、有虚假信息或买方无法核实，其业绩将不被认可

14. 双相钢材料必须满足附件三的要求。

15. 212FV137B/237B/337B、212HV111/211/311、212HV112/212/312必须采用多级降压式阀内件，确保消除阀门气蚀。

16. 制造厂应具有中华人民共和国特种设备制造许可证（压力管道元件），许可品种为阀门，级别必须能涵盖本技术规格书中的所有阀门。

17. 执行机构为气动驱动形式；首选气动薄膜执行机构；在气动薄膜执行机构不能满足要求的前提下，可以采用弹簧复位式气动活塞执行机构；弹簧表面应做防腐处理。

18. 阀门的执行机构要求进行推力计算，提供在买方指定的关闭压差下的阀门执行机构的扭力矩计算和电磁阀流通能力计算，以确保在最大的阀门压降下阀门能可靠的开启和关闭；无论阀门空载还是带载，开/关时间必须满足数据表的要求。每个执行机构都应经性能测试并提供测试合格证。

19. 智能阀门定位器具有在线高级诊断功能，输出信号为4-20mA DC二线制，并附加HART协议。防爆等级不低于Ex ia IIC T4。电气接口为 $2 \times 1/2''$  NPT (F)，并带1个不锈钢防爆堵头。防护等级为IP66。

20. 阀门所带的电磁阀应为隔爆型，直接作用式，其防爆等级不低于Ex d IIC T4，本体材质应为316不锈钢，电源等级为24VDC，低功耗型（小于4W），高温（等级H）绝缘耐用型及长期带电型线圈。电磁阀采用通用型。

21. 电磁阀操作方式采用正常励磁，气源接通，阀门正常工作；故障非励磁，气源关闭，阀门处于安全状态。电磁阀配带小型防爆接线盒，电气接口为 $1/2''$  NPT (F)；气源接口由制造厂推荐，但最小为 $1/4'' \text{ O.D. } 0.035$ ，电磁阀防护等级为IP66。

22. 过滤减压阀应采用不锈钢材质（含滤芯），过滤精度 $5\mu\text{m}$ ，带不锈钢压力表。

23. 当选用双作用气动活塞执行机构或阀门有特殊要求时，应配储气罐。卖方应推荐采用一体式或分体安装。储气罐应按相关标准规范要求制造，并应设有安全阀、止回阀、排污阀、压力表（带根部阀）等。储气罐的入口和出口应各设1个不锈钢气源球阀。

24. 卖方应提供储气罐的容积说明和计算过程。储气罐应满足国家现行压力容器有关规定（TSG R0005、TSG 21），并应有国家颁发的压力容器许可证书。储气罐的容量应能确保，在气源故障时阀门完成2次全行程开关动作后，储气罐的压力不低于 $400\text{kPa (G)}$ 。

25. 对于阀门数据表中提供的关闭压差，应理解为阀门在任何工况下动作时（从关闭到打开和从打开到关闭）都需要克服的压差值。卖方在计算选型后提供的执行机构的作用力最小应为关闭压差的1.3倍。

26. 气动执行机构选型的基准气源采用 $400\text{kPa (G)}$ 。投标方提供的阀门应满足在 $400\text{kPa (G)}$ 气源压力下仍能够满足所有的工艺操作要求，阀门的流通能力、开关时间、关闭压差等均符合数据表和投标文件的要求。

27. 电气阀门定位器的可重复性，最低应为0.5%。

28. 卖方应在气动附件的主气源入口和其他气源接口的各接口处预留1根1米长的不锈钢丝编织软管。软管接口采用NPT螺纹接口并带不锈钢活接



头。管与气源接口同口径。 29. 仪表空气的正常操作温度为40℃，正常操作压力为400-600 kPa(G)。仪表空气的设计温度为70℃，设计压力为1.0MPa(G)。储气罐、执行机构、气路附件及管路（包括软管）均应满足仪表空气设计温度和设计压力的要求。 30. 卖方应选择如下范围内的制造商产品或同等产品，如超出如下范围，必须得到买方的书面同意。投标前卖方必须确定第三方产品，并体现在投标文件中。

1) 电磁阀：ASCO、Herion、KANEKO； 2) 定位器：STI FISHER MASON/ILAN； 3) 减压阀及其他气动附件：NORGREN、SMC、MAC、MIDLAND 4) 仪表管阀件：SWAGelok、PARKER。

31. 212FV132/232/332、212FV133/233/333、212FV137A/237A/337A的执行机构带可调整的机械限位装置（出厂时设置为5%，低限位），当输出控制信号为0%时，阀芯离开阀座至少5%。 32. 阀门的水压试验按照API598标准进行；阀门应按照FCI 70-2标准进行阀座泄漏试验，如果数据表要求阀门为双向密封，制造厂应进行双向泄漏试验；阀门应该进行材料鉴定（PMI）以核实阀体、阀座、阀芯、阀盖及阀杆的材料，并且核实阀座、阀芯的涂层材料（如果有的话）； 33. 对于本规格书内的所有阀门，承压铸件必须按ASME B16.34进行100%射线探伤。承压锻件必须按ASME B16.34进行100%的超声波探伤检验（UT）及着色探伤检验（PT）。 34. 原料应采用电炉和 VOD 或 AOD 二次精炼炉双联冶炼或电炉重熔。 35. 按 ASTM E562 进行金相检测，铁素体相的范围 40~60%，焊缝和热影区铁素体相的范围 35~55%，铁素体和奥氏体相应均匀分布，没有沉淀的第三相。 36. 低温冲击试验 每炉批次应抽取一件进行夏比冲击试验，试验按 ASTM A923 B 法进行，冲击试验温度为-46℃，平均冲击值（标准试样）不低于 70J，最小冲击值为 65J。 37. 球阀阀球表面（包括与阀杆、固定轴接触部位）应采用镍基合金热喷涂，要求为冶金结合组织，洛氏硬度 HRC≥60；经研磨、抛光成型后的成品有效涂层厚度应≥0.5mm； 38. 所有的阀体应为整体锻造或铸造结构，不得采用锻焊或铸焊结构；锻件阀门要求整体锻造成型，锻件的锻造比不得小于 3。 39. 阀门热处理 阀门承压铸件、锻件应当按照相应标准的规定进行热处理。热加工或焊接后应当重新进行热处理。凡热处理的部件应予以记录并有热处理报告。 40. 阀门锻件，按 ASME B16.34 第 8.3.1.1 节所界定的图 6 至图 16 所示关键部位进行 100%超声波检验。检验程序及验收标准参见 ASME B16.34 强制性附录IV。。

7. 符合法律、法规规定的其他条件。

8. 详细要求具体见招标文件。

9. 本次招标接受生产商（制造商）申请，不接受代理商投标、不接受流通商投标。

10. 本次招标不接受联合体投标。

11. 评标方法：综合评标法。

12. 招标文件费用：招标文件费用1000.00元人民币，采用网上支付的方式购买，招标文件售后不退。

13. 招标文件售卖时间：2020年5月14日8:00时至2020年5月20日16:00时（北京时间，下同）。

14. 招标文件售卖方式：招标文件采取网上在线购买方式，申请人在中国石化物资电子招标投标交易平台(<http://bidding.sinopec.com>)注册，填报基本信息（基本信息包括营业执照、税务登记证、组织机构代码证等），经基本信息审核通过后获得用户名和密码并登录平台（在中国石化物资电子招标投标交易平台<http://bidding.sinopec.com>或中国石化物资采购电子商务平台<http://ec.sinopec.com>有用户名和密码的，直接登录即可），网上支付招标文件费用后，下载招标文件。

15. 投标文件递交地点：加密电子投标文件在线上传至中国石化物资电子招标投标交易平台。不加密电子投标文件存入U盘，用信封单独密封，与纸质版投标文件一同递交至开标地点：南京市秦淮区龙蟠中路216号金城大厦A区6楼中国石化国际事业有限公司南京招标中心招标大厅。其中电子投标文件使用中国石化电子投标文件制作工具制作，制作完成后制作工具自动生成加密电子投标文件和不加密电子投



标文件，纸质版投标文件为电子投标文件的书面打印版本（纸质版投标文件首页加盖公司公章）。

16. 投标截止时间：2020年06月04日09:00时。

17. 开标时间：2020年06月04日09:00时。

开标地点：南京市秦淮区龙蟠中路216号金城大厦A区6楼中国石化国际事业有限公司南京招标中心招标大厅。接受 邮寄的投标文件。

18. 发布公告的媒介：本公告在中国采购与招标网、中国石化物资电子招标投标交易平台 (<http://bidding.sinopec.com>)、中国石化物资采购电子商务平台 (<http://ec.sinopec.com>) 同时发布，本公告的修改、补充在以上媒介同时发布。

19. 凡对本次招标提出询问，请在2020年06月04日09:00时前与孙筱联系，技术咨询请与张翔联系（技术方面的询问请以信函或传真的形式）。

20. 其他重要要求：无。

21. 投标说明：（1）标书费必须在中国石化物资采购电子商务平台网上支付，发票开具投标人单位名称。（2）招标项目中含“（重招）”二字的，为重新招标项目，参加过第一次招标的投标人可免于支付重新招标的标书费，直接下载标书，系统会给供应商弹出重新招标不需支付标书费的提示。

（3）费用支付系统问题请咨询400-819-8786或95388-5。招标文件下载以及其他系统操作，网站网页等问题，请咨询400-819-8786。（4）购买标书后如放弃投标，须在开标时间5日前，发加盖公章的《放弃投标声明》邮件至招标中心联系人邮箱。

（5）招标人对招标公告和招标文件的修改和澄清（包括但不限于对招标公告的修改、对招标文件的修改和澄清、开标时间调整的等）均以澄清的方式在招标平台系统中发布，投标人应及时关注和查阅招标平台中的澄清内容，对澄清内容有疑问的及时联系招标公告中的招标代理机构联系人，因投标人未及时查看招标文件澄清导致的损失和责任由投标人自行承担。。

22. 联系方式：

**投标咨询：**

联系人：孙筱  
电话：025-86486165  
电子邮件：wzsunx@sinopec.com

**技术咨询：**

联系人：张翔  
电话：86-574-87974374  
电子邮件：zhangxiang.snec@sinopec.com

